



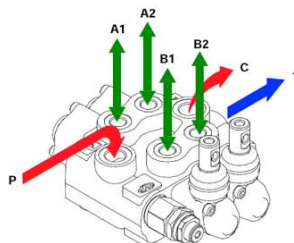
**movicontrol®**

## Catálogo de Distribuidores

**Walvoil**

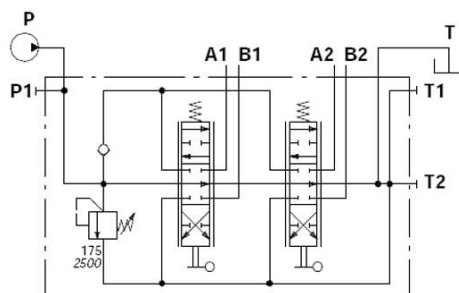


## SDM080



Configuração carry-over

## ESQUEMA HIDRÁULICO EM PARALELO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm /s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		25 l/min	
Pressão máxima de trabalho		315 bar	4600 psi
Contra pressão máxima	na saída T	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p=100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ fluido e válvula a 40°C	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido			
Temperatura do óleo	com vedantes NBR (BUNA-N)	de -20° a 80°C	
	com vedantes FPM (VITON)	de -20° a 100°C	
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	min.	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	max.	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

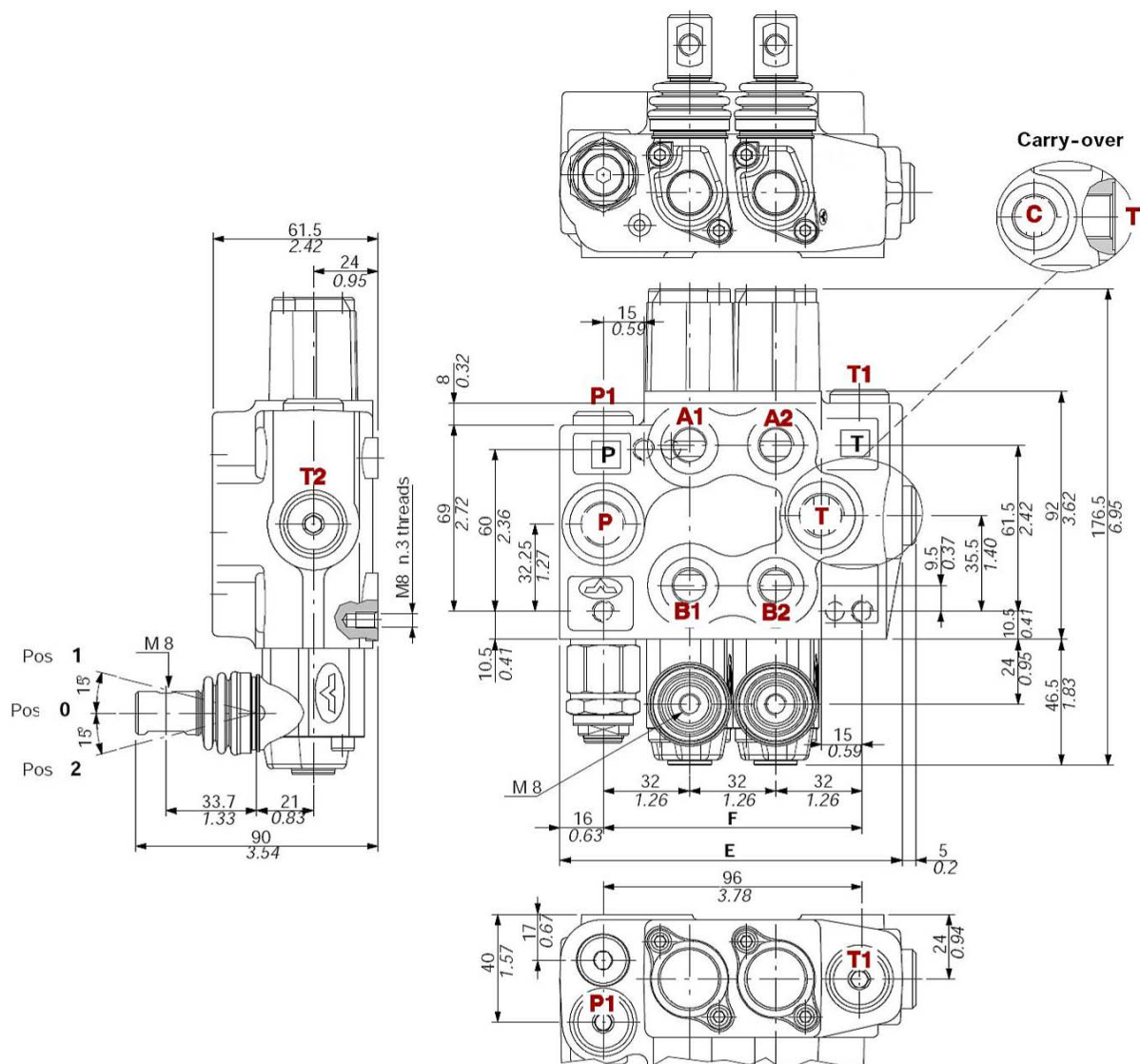
## Tipos de comando

- Manual



SDM080

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



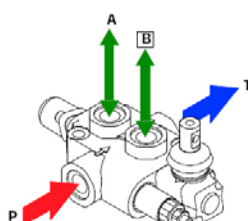
Tipo	E		F		kg	lb
	mm	in	mm	in		
SDM080/1-P	95	3.74	64	2.52	2.5	5.5
SDM080/2-P	127	5.00	96	3.78	3.5	7.7
SDM080/3-P	159	6.26	128	5.04	4.5	9.9

Tipo	E		F		kg	lb
	mm	in	mm	in		
SDM080/4-P	191	7.52	160	6.30	5.5	12.2
SDM080/5-P	223	8.78	192	7.56	6.5	14.3
SDM080/6-P	255	10.04	224	8.82	7.5	16.5

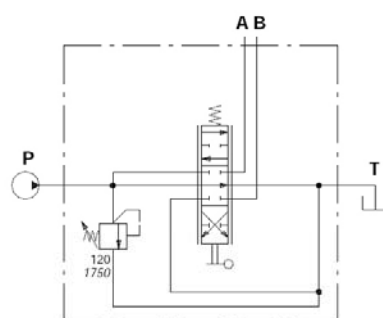
## Roscas standard

Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)	MÉTRICA (ISO 6149-1)
Entrada <b>P</b> e carry-over <b>C</b>	G 3/8		M18x1.5
Linhas <b>A</b> e <b>B</b>	G 1/4	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)	M14x1.5
	G 3/8		M18x1.5

## SD4



## ESQUEMA HIDRÁULICO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		45 l/min	
Pressão máxima de trabalho		250 bar	3600 psi
Contra pressão máxima	na saída T	25 bar	260 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p=100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ fluido e válvula a 40°C	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	com vedantes NBR (BUNA-N)	de -20° a 80°C	
	com vedantes FPM (VITON)	de -20° a 100°C	
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	min.	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	max.	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

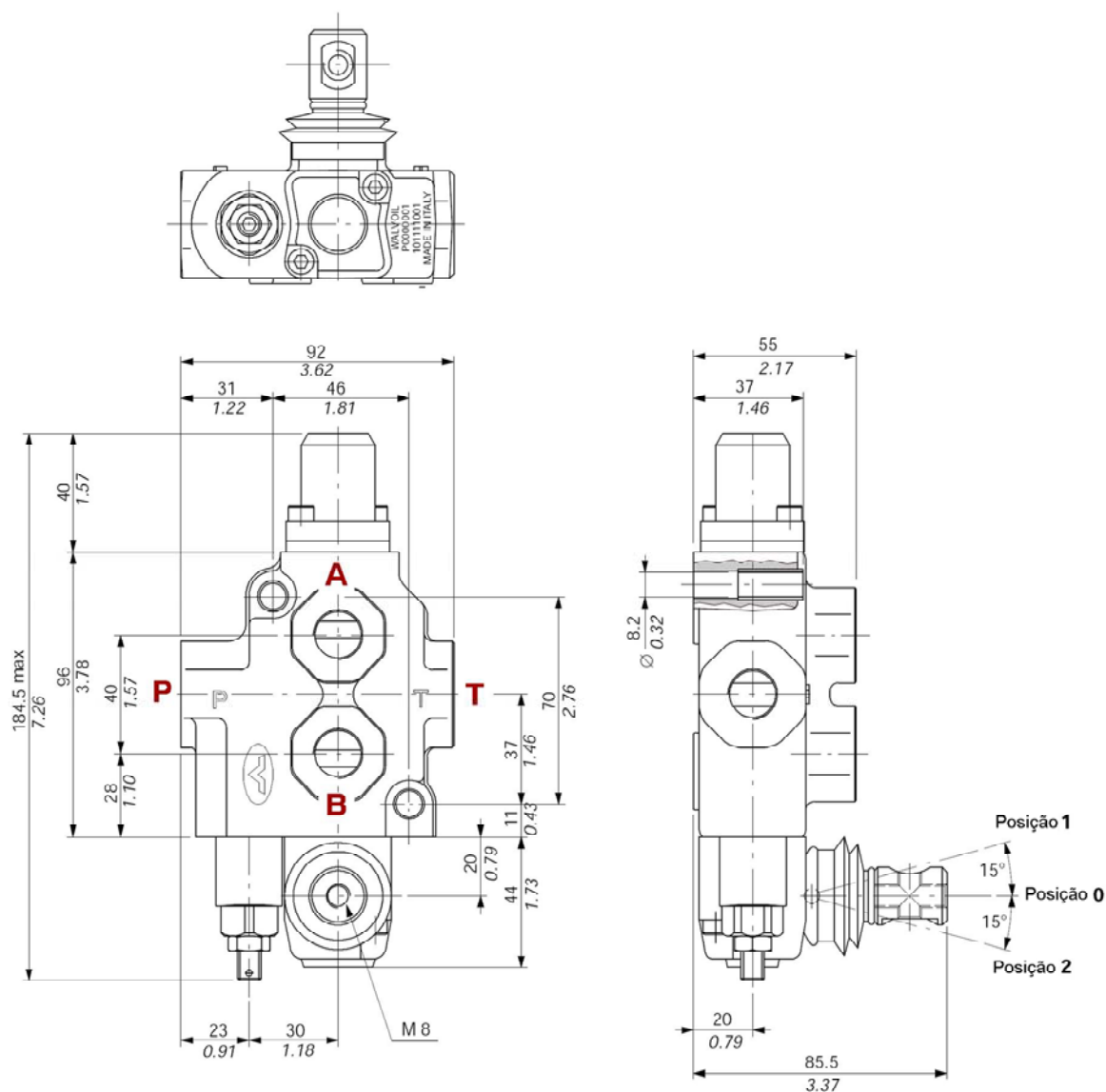
## Tipos de comando

-Manual



SD4

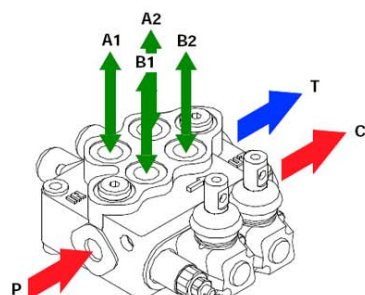
## DIMENSÕES



## Roscas Standard

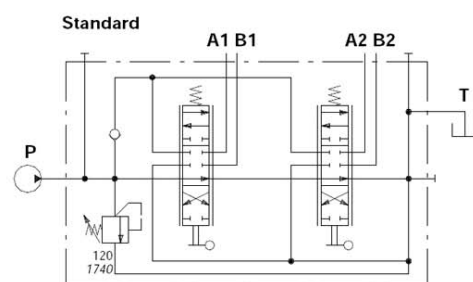
Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)	MÉTRICA (ISO 262)
Entrada P		3/4-16 UNF-2B (SAE 8)	
Linhas A e B	G 3/8	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)	M18x1.5
Saída T		3/4-16 UNF-2B (SAE 8)	

## SD5



Configuração em carry-over

## ESQUEMA HIDRÁULICO EM PARALELO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm /s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		45 l/min	
Pressão máxima de trabalho	<i>Circuito em paralelo</i>	315 bar	4600 psi
	<i>Circuito em série</i>	250 bar	3600 psi
Contra pressão máxima	<i>na saída T</i>	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p=100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ <i>fluido e válvula a 40°C - 104°F</i>	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	<i>com vedantes NBR (BUNA-N)</i>	de -20° a 80°C	
	<i>com vedantes FPM (VITON)</i>	de -20° a 100°C	
Viscosidade	<i>gama de trabalho</i>	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	<i>min</i>	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	<i>max</i>	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

## Tipos de comando

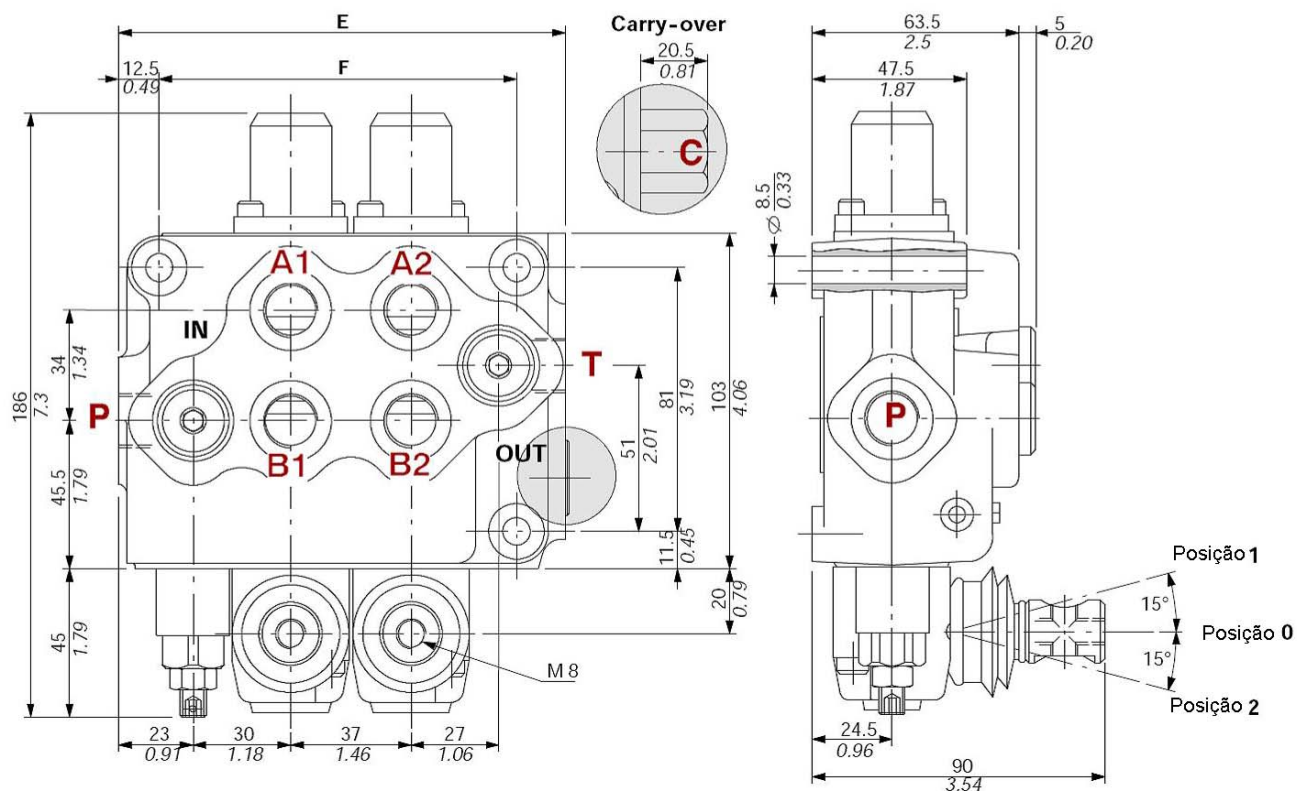
- Manual
- Hidráulico
- Eléctrico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático





SD5

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



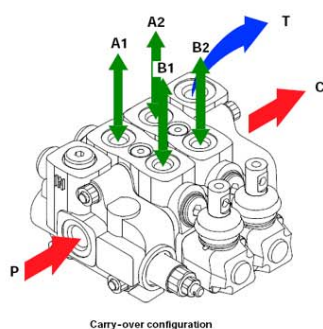
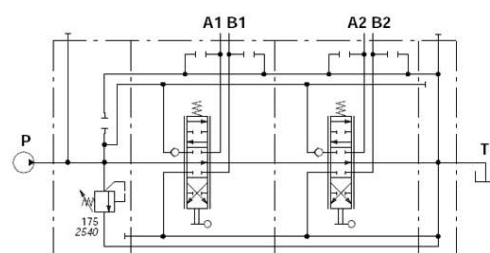
Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD5/1-P	100.5	3.96	73	2.87	3.5	7.7
SD5/2-P	137.5	5.41	110	4.33	5.2	11.5
SD5/3-P	174.5	6.87	147	5.79	6.9	15.2
SD5/4-P	211.5	8.33	184	7.24	8.1	17.9

Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD5/5-P	248.5	9.78	221	8.70	10.1	22.3
SD5/6-P	285.5	11.24	258	10.16	11.7	25.8
SD5/7-P	322.5	12.70	295	11.61	13.2	29.1

## Roscas standard

Entradas/saídas	BSP (ISO228/1)	SAE UN-UNF	MÉTRICA (ISO 262)
Entrada P e carry-over C	G 3/8	SAE 8 (3/4-16 UNF)	M18x1.5
Linhas A e B	G 3/8	SAE 6 (9/16-18 UNF)	M18x1.5
Saída T	G 3/8	SAE 8 (3/4-16 UNF)	M18x1.5
<b>Linha Piloto</b>			
Pneumática	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27

## SD6


**ESQUEMA HIDRÁULICO 2 ELEMENTOS EM PARALELO**

**Características técnicas**

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		45 l/min	
Pressão máxima de trabalho	<i>Circuito em paralelo</i>	315 bar	4600 psi
	<i>Circuito em série</i>	210 bar	3050 psi
Contra pressão máxima	<i>na saída T</i>	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p = 100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ <i>fluido e válvula a 40°C</i>	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	<i>com vedantes NBR (BUNA-N)</i>	de -20° a 80°C	
	<i>com vedantes FPM (VITON)</i>	de -20° a 100°C	
Viscosidade	<i>gama de trabalho</i>	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	<i>min.</i>	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	<i>max.</i>	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

**Tipos de comando**

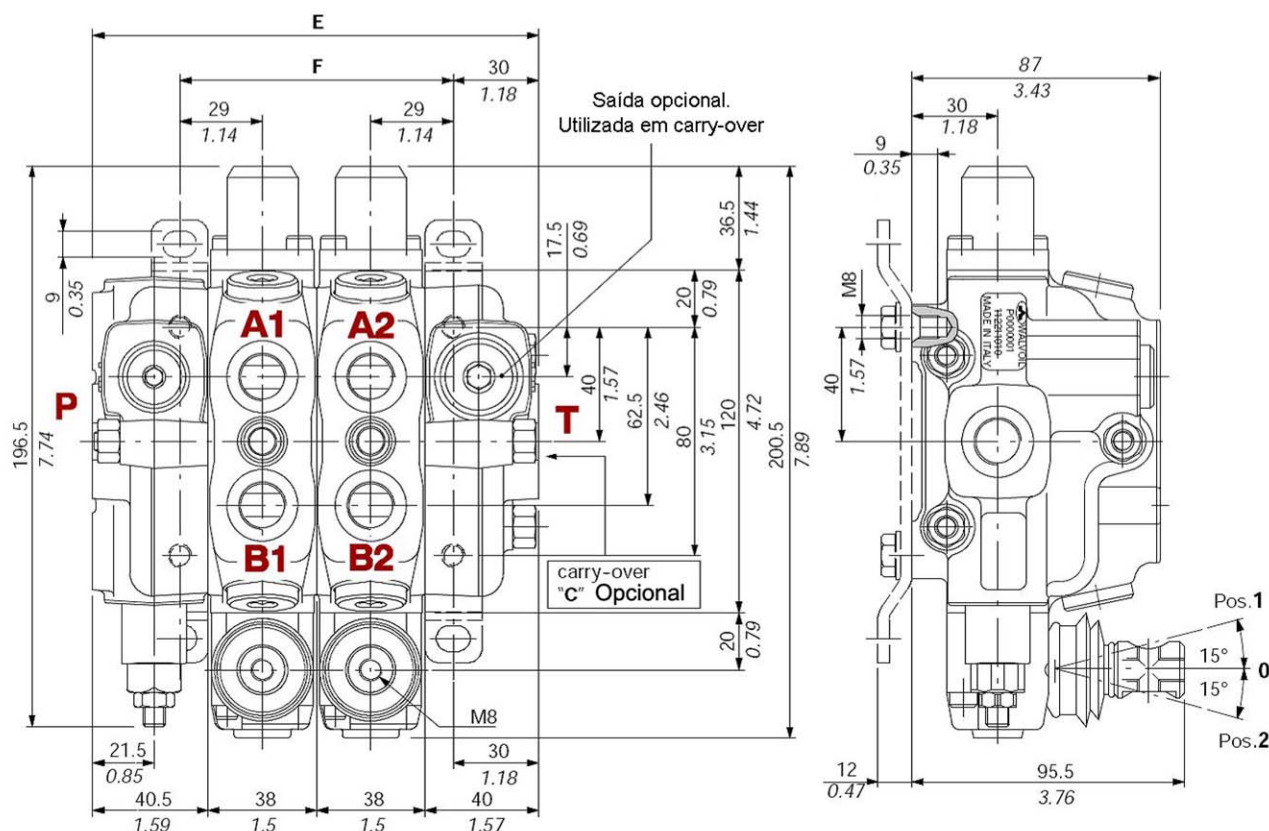
- Manual
- Hidráulico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático





SD6

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



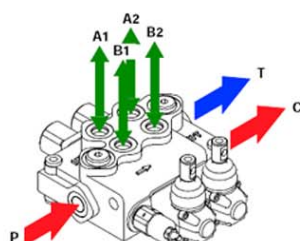
Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD6/1	118.5	4.66	58	2.28	5.3	11.7
SD6/2	156.5	6.16	96	3.78	7.6	16.6
SD6/3	194.5	7.66	134	5.28	9.9	21.8
SD6/4	232.5	9.15	172	6.77	12.2	26.9
SD6/5	270.5	10.65	210	8.27	14.8	32.6
SD6/6	308.5	12.15	248	9.76	17.1	37.7

Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD6/7	346.5	13.65	286	11.26	19.4	42.8
SD6/8	384.5	15.15	324	12.76	21.7	47.9
SD6/9	422.5	16.65	362	14.26	24	53
SD6/10	460.5	18.15	400	15.76	26.3	58.1
SD6/11	498.5	19.65	438	17.26	28.6	63.2
SD6/12	536.5	21.15	476	18.76	30.9	68.3

## Roscas standard

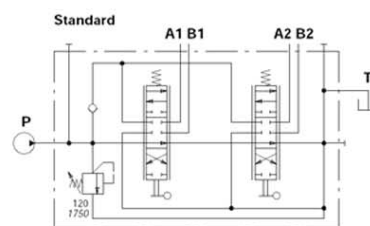
Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)	MÉTRICA (ISO 262)
Entrada P e carry-over C	G 3/8	3/4-16 UNF-2B (SAE 8)	M18x1.5
Linhas A e B	G 3/8	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)	M18x1.5
Saída T	G 1/2	3/4-16 UNF-2B (SAE 8)	M22x1.5
<b>Linha Piloto</b>			
Hidráulica	G 1/4	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)	G 1/4
Pneumática	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27

## SD11



Configuração de carry-over

## ESQUEMA HIDRÁULICO EM PARALELO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm /s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		70 l/min	
Pressão máxima de trabalho	em paralelo	315 bar	4600 psi
	em série	250 bar	3600 psi
Contra pressão máxima		25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p=100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ fluido e válvula a 40°C	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido	na saída T	óleo mineral	
Temperatura do óleo	com vedantes NBR (BUNA-N)	de -20° a 80°C	
	com vedantes FPM (VITON)	de -20° a 100°C	
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	min	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	max	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

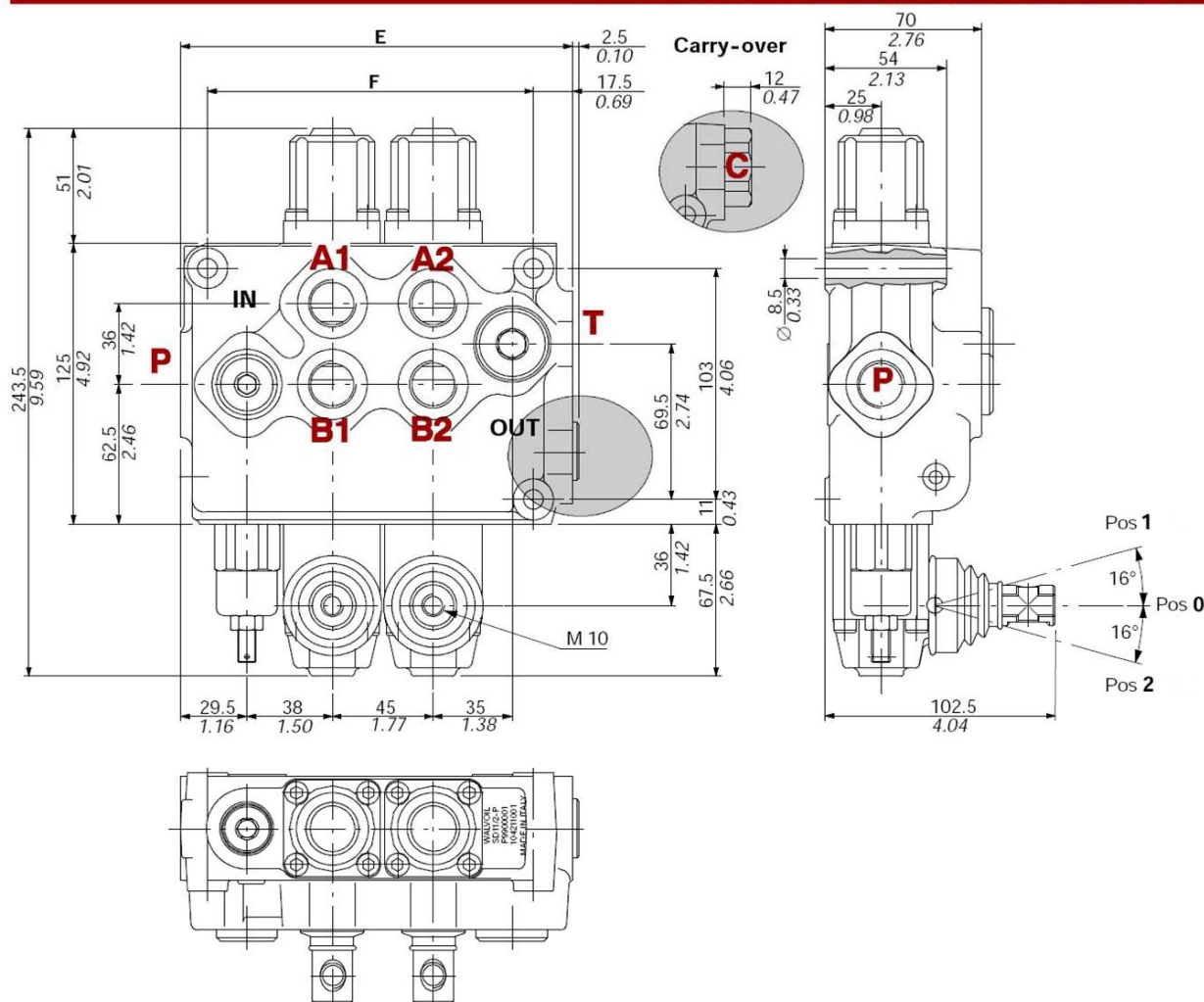
## Tipos de comando

- Manual
- Hidráulico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático



SD11

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



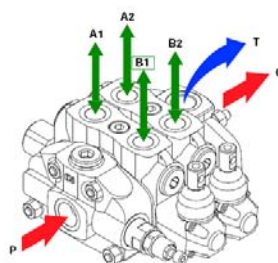
Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD11/1-P	130	5.12	100	3.94	6.1	13.4
SD11/2-P	174.5	6.87	145	5.71	8.8	19.4
SD11/3-P	219.5	8.64	190	7.48	11.4	25.1

Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD11/4-P	264.5	10.41	235	9.25	14.2	31.3
SD11/5-P	309.5	12.19	280	11.02	16.7	36.8
SD11/6-P	354.5	13.96	325	12.79	19.4	42.8

## Roscas standard

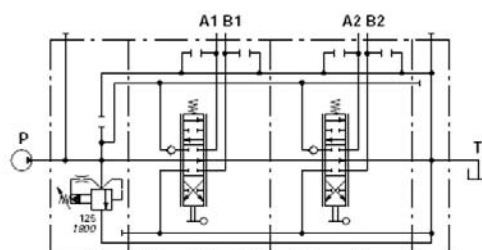
Entradas/saídas	BSP (ISO228/1)	SAE UN-UNF	
			(ISO 262)
Entrada <b>P</b> e carry-over <b>C</b>	G 1/2	SAE 10 (7/8-14 UNF)	M18x1.5
Linhas <b>A</b> e <b>B</b>	G 1/2	SAE 8 (3/4-16 UNF)	M18x1.5
Saída <b>T</b>	G 3/4	SAE 10 (7/8-14 UNF)	M22x1.5
<b>Linha Piloto</b>			
Hidráulica	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27
Pneumática	G 1/4	SAE 6 (9/16-18 UNF)	G 1/4

## SDS150



Configuração em carry-over

### ESQUEMA HIDRÁULICO EM PARALELO



### Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		90 l/min	
Pressão máxima de trabalho	<i>Circuito em paralelo</i>	315 bar	4600 psi
	<i>Circuito em série</i>	210 bar	3050 psi
Contra pressão máxima	<i>na saída T</i>	25 bar	360 psi
Fuga interna	A(B)→T <i>Δp=100 bar - 1450 psi fluido e válvula a 40°C</i>	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	<i>com vedantes NBR (BUNA-N)</i>	de -20° a 80°C	
	<i>com vedantes FPM (VITON)</i>	de -20° a 100°C	
	<i>gama de trabalho</i>	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
Viscosidade	<i>min.</i>	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	<i>max.</i>	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

### Tipos de comando

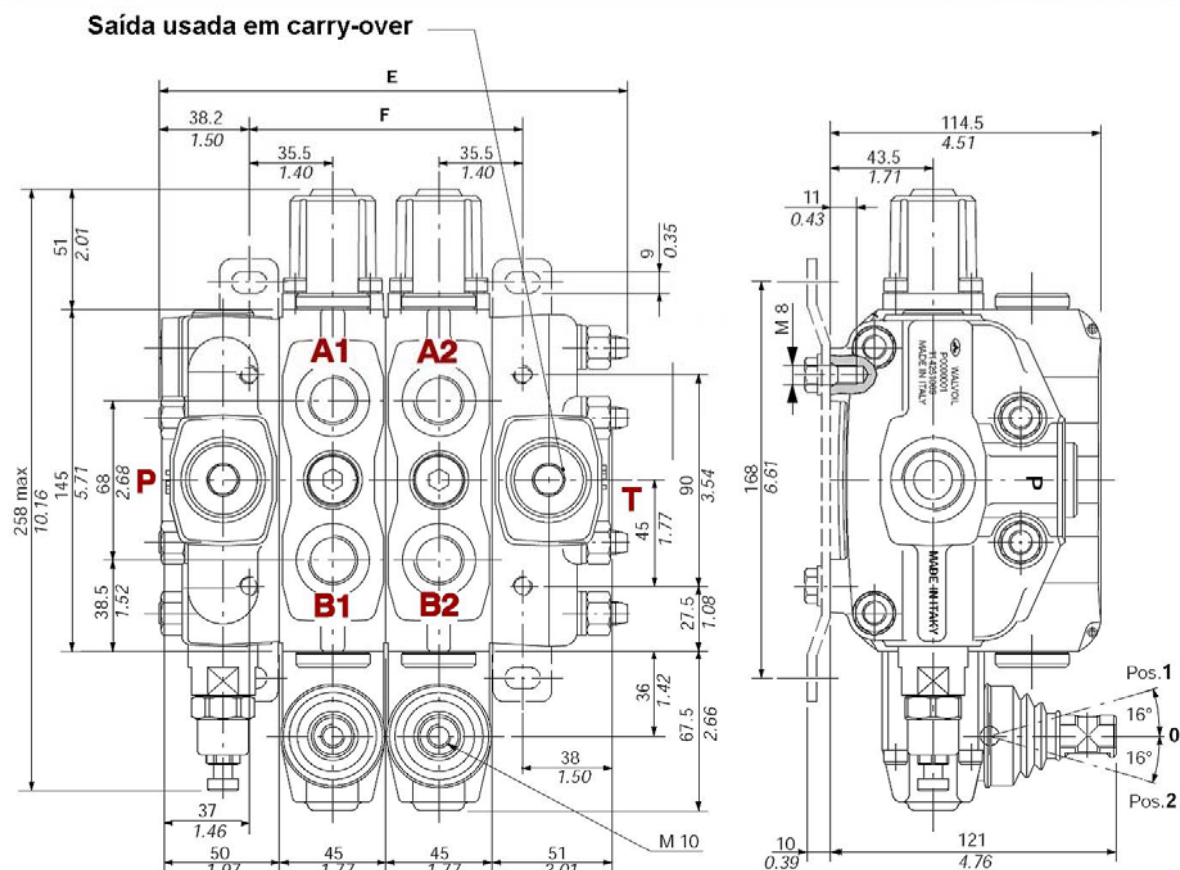
- Manual
- Hidráulico
- Eléctrico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático





# SDS150

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SDS150/1	154	6.06	71	2.80	11	24.2
SDS150/2	199	7.83	116	4.57	16	35.3
SDS150/3	244	9.61	161	6.34	20.9	46.1
SDS150/4	289	11.4	206	8.11	25.9	57.1
SDS150/5	334	13.2	251	9.88	30.8	67.9
SDS150/6	379	14.9	296	11.7	35.8	78.9

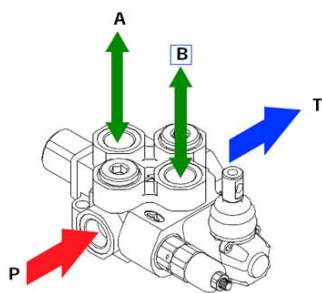
Tipo	E		F			
	mm	in	mm	in	kg	lb
SDS150/7	424	16.7	341	13.4	40.7	89.7
SDS150/8	469	18.5	386	15.2	45.7	101
SDS150/9	514	20.2	431	17.0	50.6	112
SDS150/10	559	22.0	476	18.7	55.6	123
SDS150/11	604	23.8	521	20.5	60.5	133
SDS150/12	649	25.6	566	22.3	65.5	144

### Roscas standard

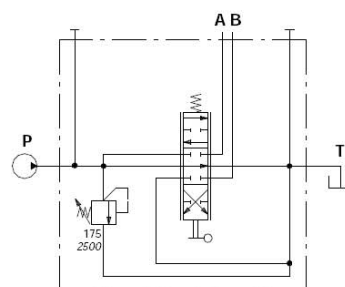
Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)
Entrada P e carry-over C	G 3/4	1 1/16-12 UN-2B (SAE 12)
Linhas A e B	G 1/2	7/8-14 UNF-2B (SAE 10)
Saída T	G 3/4	1 1/16-12 UN-2B (SAE 12)
<b>Linha Piloto</b>		
Hidráulica	G 1/4	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)
Pneumática	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27



## SD14



## ESQUEMA HIDRÁULICO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm /s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		120 l/min	
Pressão máxima de trabalho		250 bar	3600 psi
Contra pressão máxima	na saída T	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p = 100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ fluido e válvula a 40°C	3 cm <sup>3</sup> /min	0.18 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	com vedantes NBR (BUNA-N)	de -20° a 80°C	
	com vedantes FPM (VITON)	de -20° a 100°C	
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	min	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	max	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

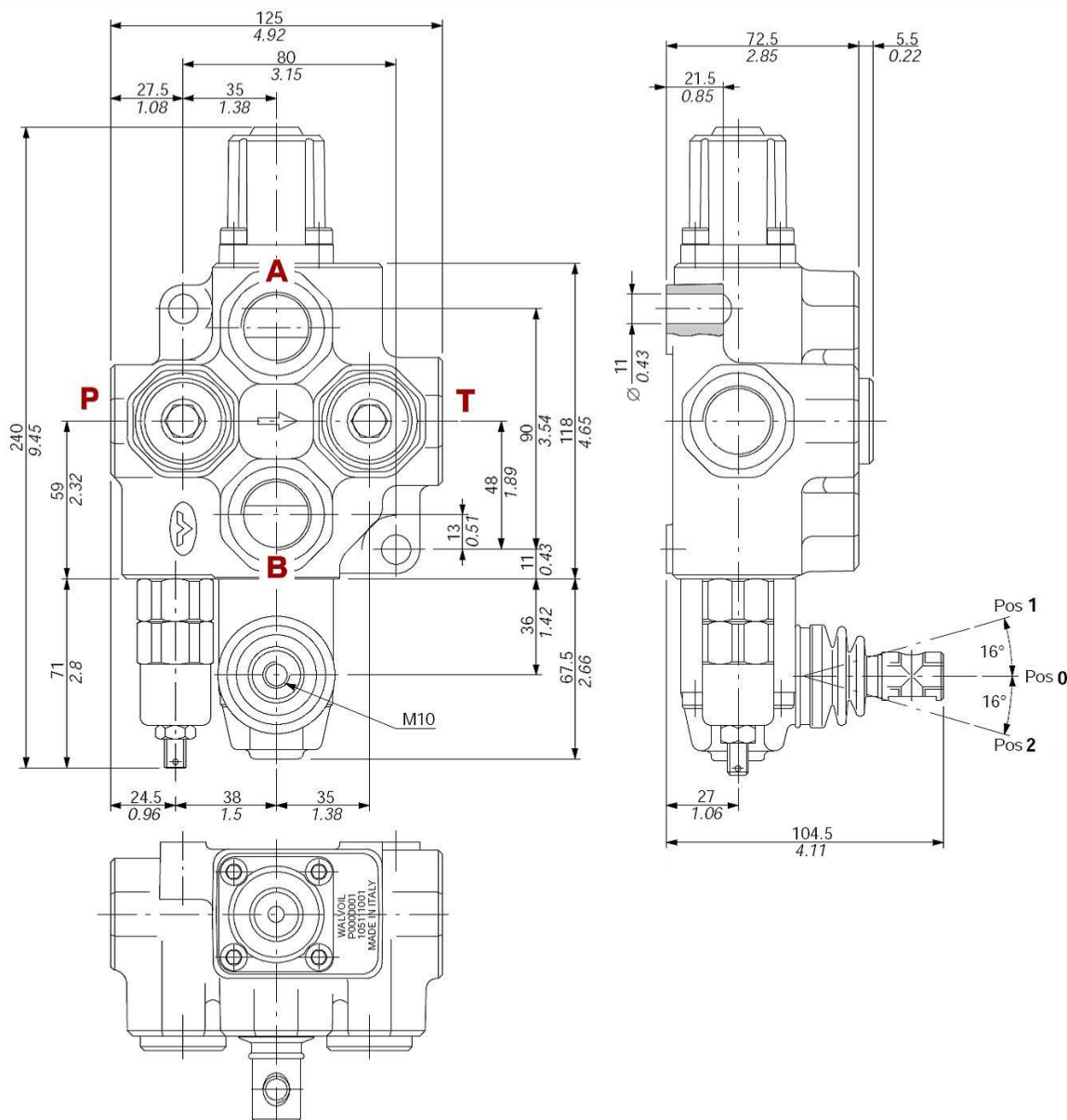
## Tipos de comando

- Manual
- Hidráulico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático



SD14

## DIMENSÕES



## Roscas Standard

## Entradas/saídas

BSP  
(ISO 228/1)UN-UNF  
(ISO 11926-1)

Entrada P

Linhas A e B

G 3/4

1 1/16-12 UN-2B (SAE 12)

Saída T

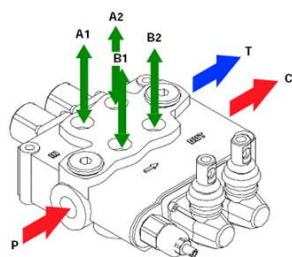
## Linha Piloto

Pneumática

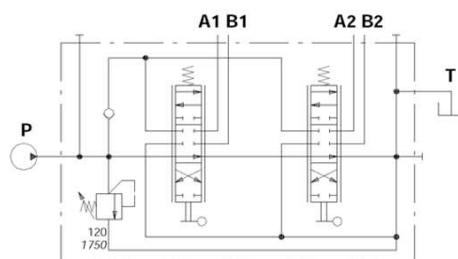
NPTF 1/8-27

NPTF 1/8-27

## SD18



Execução carry-over

ESQUEMA HIDRÁULICO  
2 ELEMENTOS EM PARALELO

## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		160 l/min	
Pressão máxima de trabalho		250 bar	3620 psi
Contra pressão máxima	na saída T	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p = 100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ fluido e válvula a 40°C	4 cm <sup>3</sup> /min	0.24 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	com vedantes NBR	de -20° a 80°C	
	com vedantes FPM (VITON)	de -20° a 100°C	
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	min.	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	max.	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

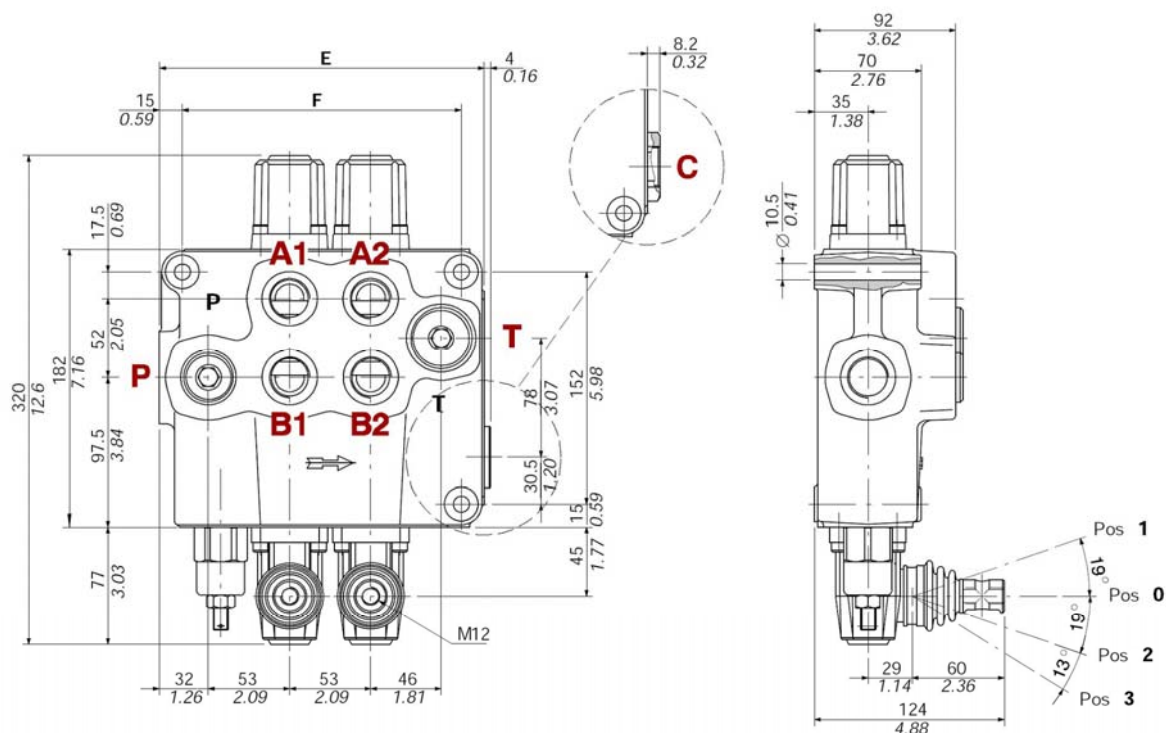
## Tipos de comando

- Manual
- Hidráulico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático



SD18

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



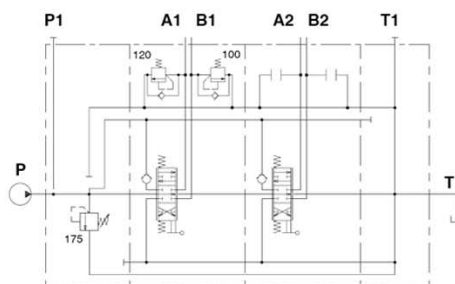
Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD18/1-P	159	6.26	129	5.08	13.2	29.1
SD18/2-P	212	8.35	182	7.17	18.6	41
SD18/3-P	265	10.4	235	9.25	23.5	51.8

Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD18/4-P	318	12.5	288	11.3	28.8	63.5
SD18/5-P	371	14.6	341	13.4	34.1	75.2
SD18/6-P	424	16.7	394	15.5	39.4	86.9

## Roscas standard

Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)
Entrada P e carry-over C	G 3/4	1 5/16-12 UN-2B (SAE 16)
Linhas A e B	G 3/4	1 1/16-12 UN-2B (SAE 12)
Saída T	G 1	1 5/16-12 UN-2B (SAE 16)
<b>Linha Piloto</b>		
Hidráulica	G 1/4	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)
Pneumática	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27

## SDS 180

ESQUEMA HIDRÁULICO  
EM PARALELO

## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

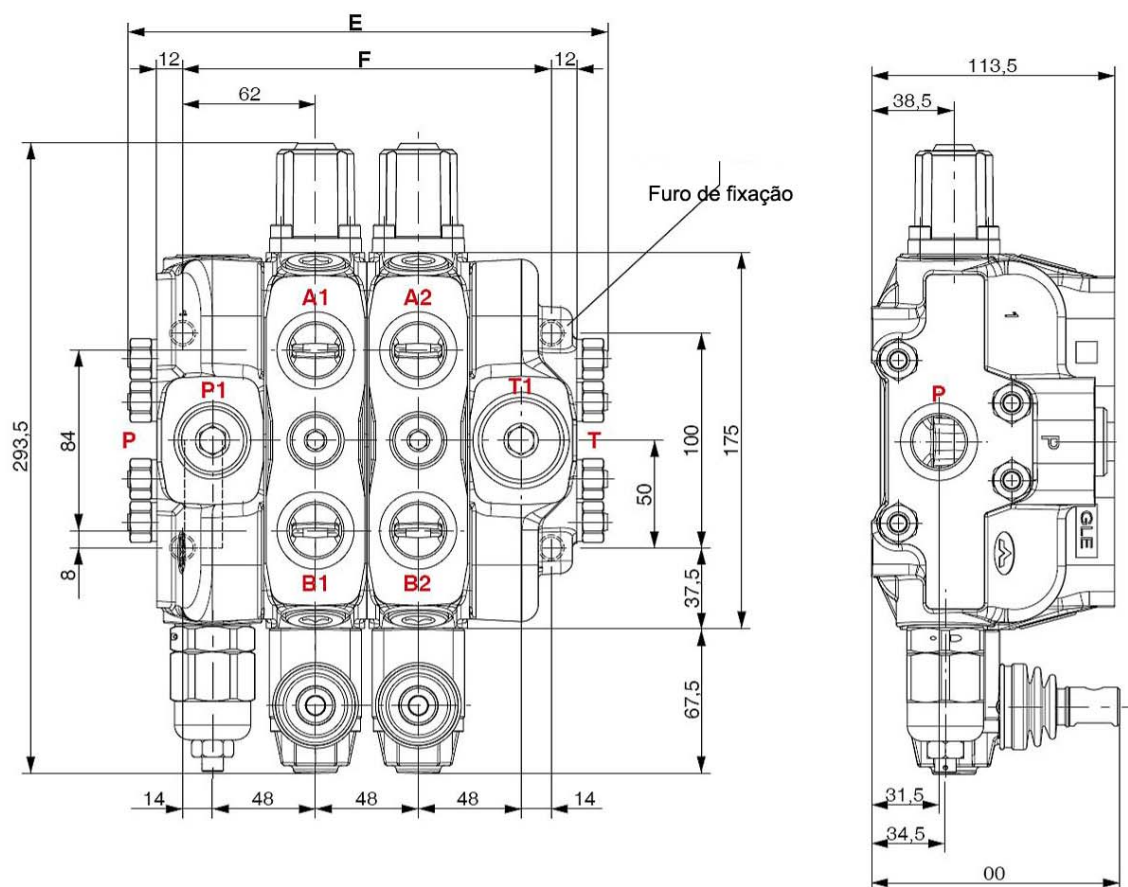
Débito nominal		160 l/min
Pressão máxima de trabalho		315 bar
Contra pressão máxima	na saída T	25 bar
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p = 100 \text{ bar}$ fluido e válvula a 40°C	3 cm <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral
Temperatura do óleo	com vedantes NBR	de -20°C a 80°C
	com vedantes FPM	de -20°C a 100°C
Viscosidade	gama de trabalho	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s
	min.	12 mm <sup>2</sup> /s
	máx.	400 mm <sup>2</sup> /s
Nível máx. de contaminação		-/19/16 - ISO 4406
Temperatura ambiente	com comando mecânico	de -40°C a 60°C
	com comandos hidráulico e pneumático	de -30°C a 60°C
	com comando electro-hidráulico	de -20°C a 50°C

## Roscas standard

## Entradas/saídas

	BSP	UN-UNF
Entrada P	G 3/4	1 5/16-12 (SAE16)
Linhas A e B	G 3/4	1 1/16-12 (SAE12)
Entrada T e carry-over C	G 1	1 5/16-12 (SAE16)
Piloto Hidráulico	G 1/4	9/16-18 (SAE6)
Piloto Pneumático	NPTF 1/8-27	

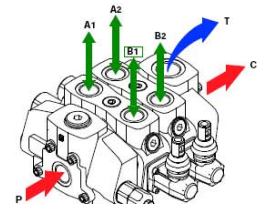
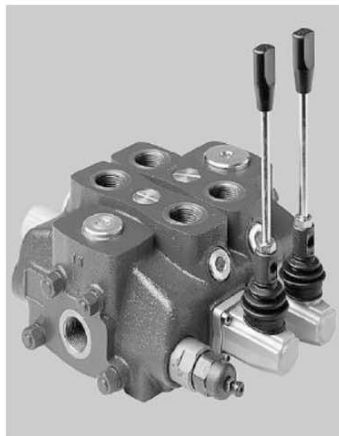



**SDS 180**
**DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO**


TIPO	E	F
	mm	mm
SDS180/1	176	124
SDS180/2	224	172
SDS180/3	272	220
SDS180/4	320	268
SDS180/5	368	316
SDS180/6	416	364

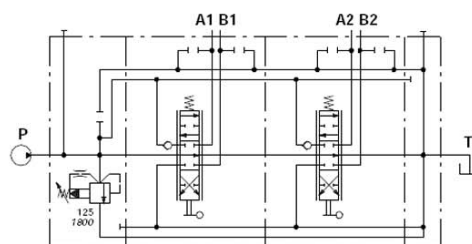
TIPO	E	F
	mm	mm
SDS180/7	464	412
SDS180/8	512	460
SDS180/9	560	508
SDS180/10	608	556
SDS180/11	656	604
SDS180/12	704	652

## SD25



Configuração carry-over

## ESQUEMA HIDRÁULICO 2 ELEMENTOS EM PARALELO



## Características técnicas

Características técnicas válidas utilizando um óleo mineral de 46mm<sup>2</sup>/s - 46 cSt de viscosidade a 40° de temperatura

Débito nominal		240 l/min	
Pressão máxima de trabalho	<i>Circuito em paralelo</i>	315 bar	4600 psi
	<i>Circuito em série</i>	210 bar	3050 psi
Contra pressão máxima	<i>na saída T</i>	25 bar	360 psi
Fuga interna A(B)→T	$\Delta p = 100 \text{ bar} - 1450 \text{ psi}$ <i>fluido e válvula a 40°C</i>	4 cm <sup>3</sup> /min	0.24 in <sup>3</sup> /min
Fluido		óleo mineral	
Temperatura do óleo	<i>com vedantes NBR (BUNA-N)</i>	de -20° a 80°C	
	<i>com vedantes FPM (VITON)</i>	de -20° a 100°C	
Viscosidade	<i>gama de trabalho</i>	de 15 a 75 mm <sup>2</sup> /s	de 15 a 75 cSt
	<i>min.</i>	12 mm <sup>2</sup> /s	12 cSt
	<i>max.</i>	400 mm <sup>2</sup> /s	400 cSt
Nível máx. de contaminação		19/16 - ISO 4406	
Temperatura ambiente		de -40° a 60°C	

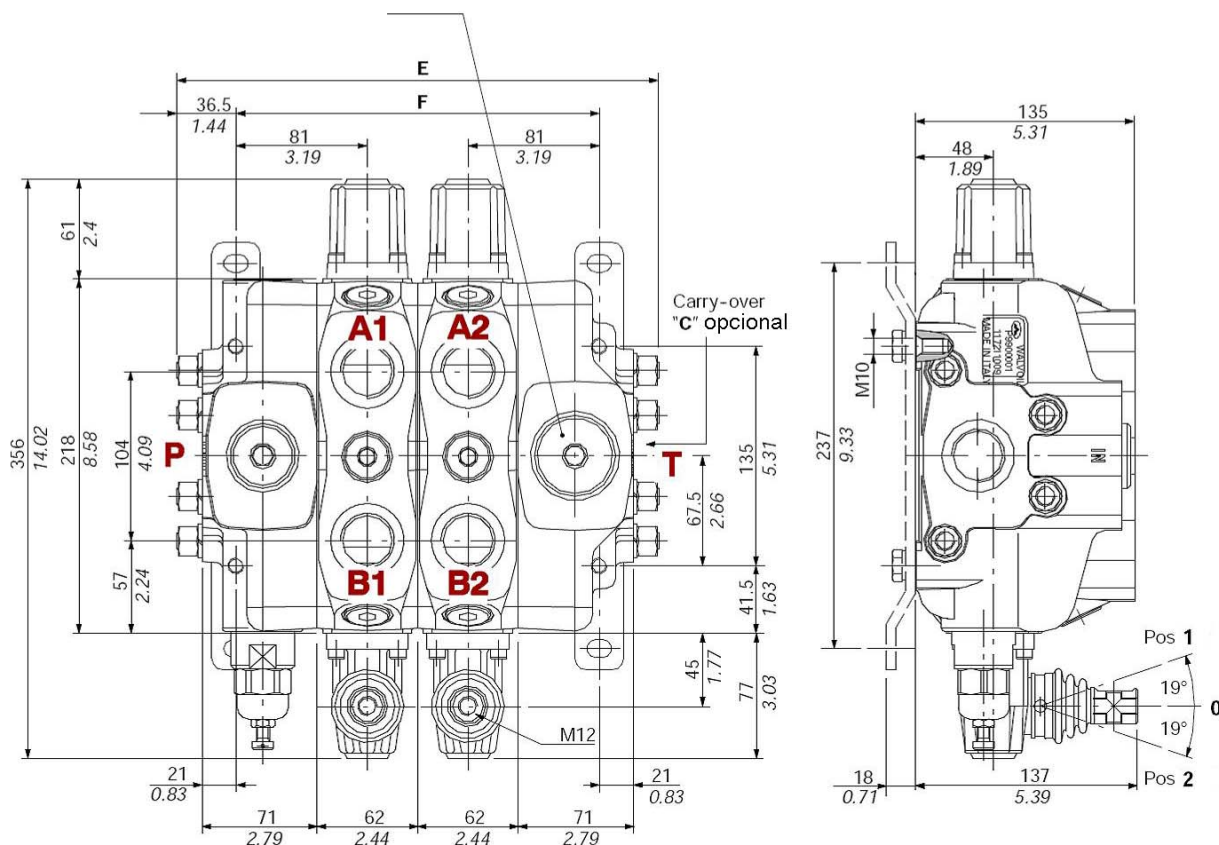
## Tipos de comando

- Manual
- Hidráulico
- Pneumático
- Electro-hidráulico
- Electro-pneumático



SD25

## DIMENSÕES DO DISTRIBUIDOR COM CIRCUITO PARALELO



Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD25/1	235	9.25	162	6.38	37.6	83
SD25/2	297	11.69	224	8.82	48.6	107
SD25/3	359	14.13	286	11.26	59.6	131.4
SD25/4	421	16.57	348	13.7	70.6	155.6
SD25/5	483	19.02	410	16.14	81.6	180
SD25/6	545	21.46	472	18.58	92.6	204

Tipo	E		F		Peso	
	mm	in	mm	in	kg	lb
SD25/7	607	23.9	534	21.02	103.6	228.2
SD25/8	669	26.34	596	23.46	114.6	252.4
SD25/9	731	28.78	658	25.9	125.6	276.6
SD25/10	793	31.22	720	28.34	136.6	300.8
SD25/11	855	33.66	782	30.78	147.6	325
SD25/12	917	36.1	844	33.22	158.6	349.2

## Roscas standard

Entradas/saídas	BSP (ISO 228/1)	UN-UNF (ISO 11926-1)
Entrada P e carry-over C	G 1	1 5/8-12 UN-2B (SAE 20)
Linhas A e B	G 1	1 5/16-12 UN-2B (SAE 16)
Saída T	G 1 1/4	1 5/8-12 UN-2B (SAE 20)
<b>Linha Piloto</b>		
Hidráulica	G 1/4	9/16-18 UNF-2B (SAE 6)
Pneumática	NPTF 1/8-27	NPTF 1/8-27