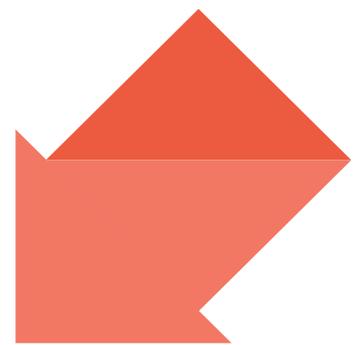




TRAJES DE PROTECCIÓN DESECHABLES



MEDOP - TEX CLASSIC (TIPO 5/6)



CAPUCHA DE 3 PIEZAS

CREMALLERA DE UN SENTIDO CON SOLAPA Y CINTA ADHESIVA PROTECTORA

AJUSTE ELÁSTICO

COSIDO REFORZADO EN FORMA DE "V"

MARCADO (consultar interior)



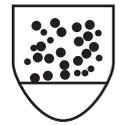
EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN ISO 13982-1

MATERIAL: SMS 55 gr.

PESO: 187 gr.

TALLAS: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORES: ○

REFERENCIAS: consultar por talla.

MEDOP - TEX PLUS (TIPO 5B/6B)



CAPUCHA DE 3 PIEZAS

CREMALLERA DE DOS SENTIDO CON DOBLE SOLAPA Y CINTA ADHESIVA PROTECTORA

AJUSTE ELÁSTICO

COSIDO REFORZADO EN FORMA DE "V"

MARCADO (consultar interior)



EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN ISO 13982-1



EN 14126

MATERIAL: MP 65 gr.

PESO: 221 gr.

TALLAS: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORES: ○

REFERENCIAS: consultar por talla.

MEDOP - TEX PLUS AIR (TIPO 5/6)



MARCADO (consultar interior)



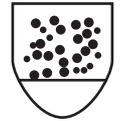
EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN ISO 13982-1

MATERIAL: MP 65 gr. + SMS 55 gr. en la espalda.

PESO: 208 gr.

TALLAS: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORES: ○

REFERENCIAS: consultar por talla.

MEDOP - TEX SUPRA (TIPO 4B/5B/6B)



MARCADO (consultar interior)



EN 1149



EN 1073-2:2002



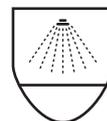
EN 13034



EN ISO 13982-1



EN 14126



EN 14605 TYPE 4

MATERIAL: MP 65 gr.

PESO: 273 gr.

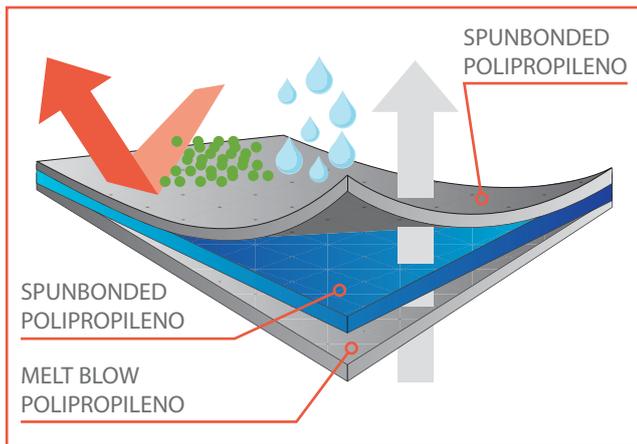
TALLAS: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORES: ○

REFERENCIAS: consultar por talla.

— SMS: SPUNBOND - MELTBLOWN - SPUNBOND

El SMS tiene su nombre en las siglas de los materiales en inglés: spunbond-meltblown-spunbond. En realidad se trata de tres capas de polipropileno, con la única diferencia que la capa superior e inferior es polipropileno spoundbound.



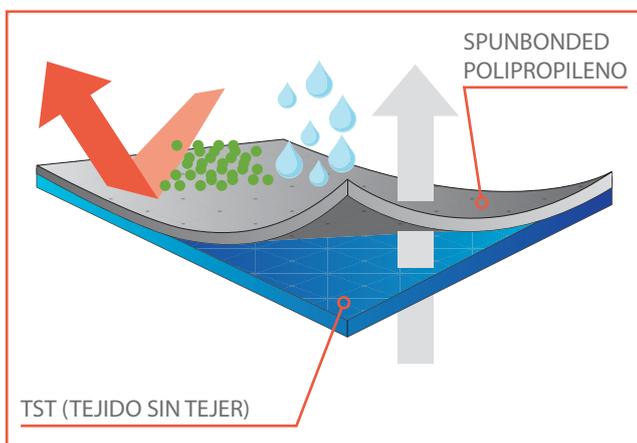
CARACTERÍSTICAS	SMS
PROTECCIÓN	BAJA
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	MEDIA
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN	MEDIA
TRASPIRACIÓN	ALTA
COMODIDAD	ALTA
PENETRACIÓN	BAJA
PERMEACIÓN	ALTA

Trajes de Medop de SMS: MEDOP / TEX CLASSIC

— MP: FILM MICROPOROSO

El film microporoso (MP film o MP a partir de ahora) es un material formado por dos capas. Una primera capa (superior) de polietileno y una capa base o subestructura de tejido sin tejer (TST).

El polietileno es un capa de barrera a la que se le aplica un tratamiento para que tenga cierta porosidad para que además de proteger tenga cierta transpirabilidad.



CARACTERÍSTICAS	SMS
PROTECCIÓN	ALTA
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	MEDIA / BAJA
RESISTENCIA A LA PERFORACIÓN	MEDIA / BAJA
TRASPIRACIÓN	MEDIA / BAJA
COMODIDAD	MEDIA
PENETRACIÓN	BAJA
PERMEACIÓN	BAJA

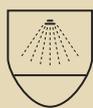
Trajes de Medop de MP: MEDOP / TEX PLUS, MEDOP / TEX PLUS AIR y MEDOP / TEX SUPRA.

NORMATIVAS

EN ISO 13688:2013: Requisitos generales de la ropa de protección.

Esta Norma Europea especifica los requisitos generales de ergonomía, inocuidad, designación de tallas, envejecimiento, marcado de la ropa de protección y la información que tiene que suministrar el fabricante con la ropa de protección.

EN 14605: Ropa de protección contra productos químicos líquidos. TIPO 3 Y 4.



Requisitos de prestaciones para la ropa con uniones herméticas a los líquidos (tipo 3) o con uniones herméticas a las pulverizaciones (tipo 4), incluyendo las prendas que ofrecen protección únicamente a ciertas partes del cuerpo (Tipos PB [3] y PB [4]).

EN ISO 13982-1:2005/A1:2001: Ropa de protección para uso contra partículas sólidas. TIPO 5.



Requisitos de prestaciones para la ropa de protección química que ofrece protección al cuerpo completo contra partículas sólidas suspendidas en el aire.

EN 13034:2005+A1:2009: Ropa de protección contra productos químicos líquidos. TIPO 6.



Requisitos de prestaciones para la ropa de protección química que ofrece protección limitada contra productos químicos líquidos (equipos del tipo 6).

EN 1073: Ropas de protección contra la contaminación radioactiva.



Requisitos y métodos de ensayo para la ropa de protección no ventilada contra la contaminación por partículas radioactivas. Determina si un traje tiene como norma adicional la protección contra agentes radioactivos.

EN 14126:2004: Ropa de protección contra agentes biológicos.



Requisitos y métodos de ensayo para la ropa de protección contra agentes biológicos. Determina si un traje tiene como norma adicional la protección contra agentes biológicos.

EN 1149-5:2008: Ropa de protección electroestática.



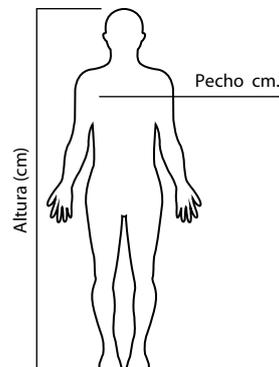
Requisitos de comportamiento de material y diseño. Determina si un traje tiene como norma adicional la cualidad de electroestática.

COMPARATIVA TRAJES MEDOP

	MEDOP-TEX CLASSIC	MEDOP-TEX PLUS	MEDOP-TEX PLUS AIR	MEDOP-TEX SUPRA
TIPO DE TRAJE	5/6	5B/6B	5/6	4B/5B/6B
TIPO DE PROTECCIÓN	PARTÍCULAS SÓLIDAS EN SUSPENSIÓN LÍQUIDOS EN FORMA DE SALPICADURAS	PARTÍCULAS SÓLIDAS EN SUSPENSIÓN LÍQUIDOS EN FORMA DE SALPICADURAS	PARTÍCULAS SÓLIDAS EN SUSPENSIÓN LÍQUIDOS EN FORMA DE SALPICADURAS	LÍQUIDOS PULVERIZADOS PARTÍCULAS SÓLIDAS EN SUSPENSIÓN LÍQUIDOS EN FORMA DE SALPICADURAS
ANTIESTÁTICO	SI	SI	SI	SI
PROTECCIÓN CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS		SI		SI
PROTECCIÓN CONTRA CONTAMINACIÓN RADIATIVA	SI	SI	SI	SI
MATERIAL	SMS 55 GR	MP 65 GR	MP 65GR + SMS 55GR EN LA ESPALDA	MP 65GR
COSTURA	PUNTADA	PUNTADA	PUNTADA	PUNTADA Y REFUERZO CON CINTA ADHESIVA
PESO	187 GR	221 GR	208 GR	273 GR
COSIDO REFORZADO EN "V"	SI	SI	SI	
CREMALLERA	1 SENTIDO	2 SENTIDOS	2 SENTIDOS	2 SENTIDOS
TALLAS	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL
COLOR	BLANCO	BLANCO	BLANCO	BLANCO

TALLAS

TALLA	ALTURA	PECHO
S	164 a 170 cm.	84 a 92 cm.
M	170 a 176 cm.	92 a 100 cm.
L	176 a 182 cm.	100 a 108 cm.
XL	182 a 188 cm.	108 a 116 cm.
XXL	188 a 194 cm.	116 a 124 cm.
XXXL	194 a 200 cm.	124 a 132 cm.



	MEDOP TEX CLASSIC	MEDOP TEX PLUS	MEDOP TEX PLUS AIR	MEDOP TEX SUPRA
CONSTRUCCIÓN				
Desamiantado	••	•••	••	•••
Trabajos de madera	•••	•••	•••	-
Trabajos de construcción con polvo	•••	•••	•••	•••
Instalación de aislamientos	•••	-	-	-
Bricolaje	•••	-	-	-
INDUSTRIA				
Trabajos de metal (pulido y amoladura)	•••	-	-	-
Tratamiento de metal y madera	-	•••	•••	-
Trabajos de mantenimiento	•••	-	-	-
Protección contra grasas y aceites	•	•••	•••	-
Aplicación de resinas y pegamentos	•	•••	•••	-
Manipulación y procesamiento de productos químicos	-	••	-	•••
Limpieza química	-	•	-	••
Limpieza a vapor y a presión	-	-	-	-
Limpieza de desechos peligrosos	-	•	-	••
Soldadura	-	-	-	-
Visitas a la fábrica	•••	-	-	-
PINTURA				
Carrocería	-	•••	•••	-
Pulverización de pintura	-	•••	•••	-
Decapaje de pintura	-	•	-	-
Pintura con pistola	-	••	-	•••
FITOSANITARIO				
Manipulación de pesticidas en polvo	-	•	-	•••
Pulverización de productos fitosanitarios	-	•	-	•••
Horticultura	-	•	-	•••
Proyección fuerte de líquidos a base de material orgánico concentrado	-	-	-	-
LABORATORIO				
Sala blanca - clase ISO 2 y 3	-	-	-	•••
Sala blanca - clase ISO 4 a 8	•	••	••	•••
Industria farmacéutica	•	••	••	•••
Industria cosmética	•	••	••	•••
Industria electrónica	••	••	••	•••
ALIMENTARIO				
Limpieza de maquinaria	-	-	-	-
PETROQUÍMICA				
Limpieza a baja presión	-	-	-	•
Limpieza a alta presión	-	-	-	-
Mantenimiento de cubas y cisternas	-	-	-	•
Protección contra barro de hidrocarburos	-	-	-	-
Manipulación de sustancias químicas concentradas	-	-	-	-
Limpieza de vertidos en caso de accidente	-	-	-	-
Manipulación de petróleo y limpieza de petróleo	-	-	-	-
NUCLEAR				
Polvo radiactivo	-	•	-	••
SALUD				
Gestión de catástrofes	-	-	-	••
Zonas de seguridad	-	-	-	••
Exposición a riesgo biológico	-	-	-	••



Pide información:
902 15 12 69
info@medop.es

medop.es

